

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-322886

(43)公開日 平成11年(1999)11月26日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

C 0 8 G 18/65

D01F 6/70

識別配号

FΙ

C 0 8 G 18/65

Z

D01F 6/70

7.

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平10-140000

(71)出顧人 000003160

東洋紡績株式会社

(22)出願日

平成10年(1998) 5月21日

大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号

(72)発明者 増井 敬志

滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡

績株式会社総合研究所内

(72) 発明者 石丸 太

滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡

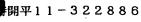
續株式会社総合研究所内

#### (54) 【発明の名称】 ポリウレタンおよびその弾性繊維

#### (57)【要約】

【課題】熱セット性が高く、かつ弾性回復性に優れたポリウレタン、特にポリウレタン弾性繊維を得ること。

【解決手段】高分子ポリオール、有機ポリイソシアネート、及び低分子ポリオールとからなる架橋構造を有するポリウレタンであって、かつ、該組成物中のウレタン結合のうち、0.1~50モル%がベンジル性水酸基とイソシアネート基とが反応して得られるウレタン結合とすることにより、熱セット性が高く、かつ弾性回復性に優れたポリウレタン、特にポリウレタン弾性繊維を得ることができる。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 高分子ポリオール、有機ポリイソシアネ 一ト、及び低分子ポリオールとからなる架橋構造を有す るポリウレタンであって、かつ、該ポリウレタン中のウ レタン結合のうち、0.1~50モル%が下記一般式 \* \* (1)で示されるベンジル性水酸基とイソシアネート基 とが反応して得られるウレタン結合であることを特徴と するポリウレタン。

【化1】

(前記一般式(1)中、R1、R1は水素、炭素数6以 下の炭化水素基、ハロゲン基から選ばれた基を表し、同 一であっても異なっていてもよい。R<sup>3</sup> は芳香族イソシ アネート、ベンジル性ジイソシアネート、脂肪族イソシ アネート、脂環式イソシアネートの残基から選ばれた基 を表す。)

【請求項2】 請求項1記載のポリウレタンから製造さ れた弾性繊維。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、弾性回復性に優 れ、ある温度を境に熱による構造変化が顕著に異なると とを特徴とするポリウレタンに関するものであり、特に 該ポリウレタンを弾性繊維分野に用いた場合、該弾性繊 維が編みまれた布帛等において、ある温度以上での熱セ ット率が高く、かつ、熱セット工程後の弾性回復性も熱 セット工程前と同様に優れているポリウレタン弾性繊維 に関するものである。詳しくは架橋構造を有し、かつ、 全ウレタン結合のうち、0.1~50モル%がベンジル 性水酸基とイソシアネート基とが反応して得られるウレ タン結合であることを特徴とするポリウレタン組成物、 及び、それから得られる弾性繊維に関するものである。 [0002]

【従来の技術】従来よりポリウレタンの製造、特にポリ ウレタン弾性繊維の製造には、高分子ジオール、有機ジ イソシアネート、及び低分子ジオールが用いられること が多いが、これらから製造されるポリウレタンの弾性回 復性は必ずしも満足できるものではない。特に弾性繊維 分野では、該ポリウレタン弾性繊維が布帛等に編みとま いう特徴を有するものの、セット後の該ポリウレタン弾 性繊維の弾性回復性は満足できるものではなかった。

【0003】また弾性繊維としては、低分子ジオールの 代わりに低分子ジアミンを用いたポリウレタンウレアも 広く用いられている。ポリウレタンウレアは水素結合能 の強いウレア結合を有しているため、耐熱性が高く、熱 セット工程通過後の弾性回復性も熱セット工程前と同様 に満足できるレベルであるが、熱セット率が低いという 欠点がある。

【0004】すなわち、従来の技術では、熱セット率が 髙く、かつ、弾性回復性、特に熱セット工程通過後の弾 性回復性が優れているという弾性繊維を得ることはでき ない。とれは、とのような特性を有するポリウレタンが とれまでに、得られなかったためである。

【0005】一方、ポリウレタンとは趣が異なるが、加 20 硫等により架橋されたゴムは化学結合架橋ゆえに、耐熱 性や弾性回復性に優れている。しかしながら、このよう な化学架橋されたポリマーを成形、特に弾性繊維に成形 することは非常に困難であり、熱セットという観点で見 るとその熱セット率は非常に低いといえる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従って本発明の課題 は、高分子ポリオール、有機ポリイソシアネート、低分 子ポリオールから、化学架橋されたゴム並みの優れた弾 性回復性を有するポリウレタン及び、それから得られる ある温度以上での熱セット率が高く、かつ、熱セット工 程後の弾性回復性も熱セット工程前と同様に優れている ポリウレタン弾性繊維を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するた め、本発明者らは鋭意研究、検討した結果、遂に本発明 を完成するに到った。すなわち本発明は、高分子ポリオ ール、有機ポリイソシアネート、及び低分子ポリオール とからなる架橋構造を有するポリウレタンであって、か つ、該ポリウレタン中のウレタン結合のうち、0.1~ れて熱セット工程を通過した場合、熱セット率は高いと 40 50モル%が下記一般式(1)で示されるベンジル性水 酸基とイソシアネート基が反応して得られるウレタン結 合であることを特徴とするポリウレタン、および、それ から得られるポリウレタン弾性繊維である。

[0008]

【化2】

(前記一般式中、R¹、R¹は水素、炭素数6以下の炭化水素基、ハロゲン基から選ばれた基を表し、同一であっても異なっていてもよい。R³は芳香族イソシアネート、ベンジル性ジイソシアネート、脂環式イソシアネートの残基から選ばれた基を表す。)

【0009】本発明に用いられる髙分子ポリオールとし ては、ポリテトラメチレンエーテルグリコールに代表さ れるポリエーテルポリオール、ポリブチレンアジペート に代表されるポリエステルポリオール、ポリカプロラク トンポリオール、ポリカプロラクトンのようなポリエス テルグリコールとアルキレンカーボネートとの反応物な どで例示されるポリエステルポリカーボネートポリオー ル、エチレンカーボネートをエチレングリコール、プロ ピレングリコール、ブチレングリコール、ネオペンチル グリコールなどの多価アルコールと反応させ、次いで得 られた反応混合物をアジビン酸、アゼライン酸、セバシ ン酸等の有機ジカルボン酸と反応させた物、および1. 4-ブタンジオール、1,6-ヘキサンジオール、2, 2-ジメチルー1、3-プロパンジオール、1、8-オ クタンジオールなどのようなポリヒドキシル化合物と、 アリールカーボネート、例えばジフェニルカーボネート とのエステル交換反応により得られるポリカーボネート ポリオールなどが挙げられる。これらは1種で用いて も、2種以上を混合してもさしつかえない。

【0010】また、有機ポリイソシアネートとしては、 4、4´ージフェニルメタンジイソシアネート、1、5 ーナフタレンジイソシアネート、1、4ーフェニレンジ イソシアネート、2、4ートリレンジイソシアネート、 2、6ートリレンジイソシアネート等の芳香族ジイソシ アネート、mーキシリレンジイソシアネート、pーキシ リレンジイソシアネート等のベンジル性ジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート等の脂肪族ジイソシアネート、1、4ーシクロヘキサンジイソシアネート、4、4´ージシクロヘキシルメタンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート等の脂環式ジイソシアネートがあげられる。これらは1種で用いても、2種以上を混合してもさしつかえない。

【0011】低分子量ポリオールとしては、下記(条件 1) (条件2)を満足する多官能化合物などを用いることができる。

(条件1)分子内に脂肪族水酸基を2個持つ。

(条件2)分子内に少なくとも1個の下記一般式(2) で示されるベンジル性水酸基を持つ。

[0012]

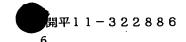
(前記一般式中、R¹、R²は水素、炭素数6以下の炭化水素基、ハロゲン基から選ばれた基を表し、同一であっても異なっていてもよい。)

【0013】具体的に化合物を挙げるならば、2-{〔(4-ヒドロキシメチル)ベンジル〕オキシ)-1、3-プロパンジオール、2-(〔(4-ヒドロキシ メチル)ベンゾイル〕オキシ}-1、3-プロパンジオ ール、N,N-ビス(2-ヒドロキシエチル)-4-ア ミノベンジルアルコール等が挙げられる。

【0014】 これらの化合物はエチレングリコール、プロピレングリコール、1、4ーブタンジオール、1、6ーヘキサンジオール、1、4ービス(ヒドロキシエトキシ)ベンゼン、1、3ービス(ヒドロキシエトキシ)ベンゼン、1、2ービス(ヒドロキシエトキシ)ベンゼン、1、2ービス(ヒドロキシエトキシ)ベンゼン、シクロヘキサンジメタノール、ビス(2ーヒドロキシエチル)テレフタレート、ビス(2ーヒドロキシエチル)イソフタレート、ビス(2ーヒドロキシエチル)フタレート、2、2ービス〔4ー(ヒドロキシエトキシ)フェニル〕プロパン等と併用しても差し支えない。ただし、これらを用いて得られるポリウレタンの全ウレタン結合のうち、0、1~50モル%が前記一般式(1)で示されるベンジル性水酸基とイソシアネート基が反応して得られるウレタン結合である必要がある。

【0015】本発明における髙分子ポリオールと低分子 ポリオールの比は、各々の分子量やポリウレタンの所望 物性などにより種々変え得る。また、両者の合計水酸基 数に対し、有機ポリイソシアネートのイソシアネート基 数 (NCO/OH) は0.80~1.25の範囲が望ま 40 しく、好ましくは0.95~1.15であることがより 望ましい。この比が小さすぎると分岐構造が不充分とな り弾性回復性が低下するため好ましくなく、大きすぎる と溶融粘度が小さく、固化速度が遅く、また表面の接着 性が大きくなり、生産性が低下するため好ましくない。 【0016】本発明において、低分子ポリオールとして 多官能化合物を用いていることから、得られるポリウレ タンはハードセグメント部が架橋された構造を持つこと になる。一般的にボリウレタンは、ハードセグメントの 水素結合による凝集力によってソフトセグメントを拘束 50 し、ゴム的な特性を発現するが、このハードセグメント





の凝集力として水素結合に、強固な化学結合による架橋 が加われば、弾性回復性が向上する。

【0017】本発明のポリウレタンはウレタン結合による架橋点を有するが、この架橋点結合はベンジル性水酸基とイソシアネート基からなるウレタン結合により形成されている。従って、脂肪族水酸基とイソシアネート基からなる主鎖のウレタン結合に比べ、低温で解離することが可能である。この特性を利用することにより、弾性繊維の分野でこれまでの技術では不可能であった、熱セット率が高く、かつ、弾性回復性、特に熱セット工程通10過後の弾性回復性が優れているという弾性繊維の開発が可能となる。

【0018】すなわち、本発明ポリウレタン及び、該ポリウレタン弾性繊維は、室温では架橋構造を有しているため、弾性回復性が優れている。また、熱セット温度を架橋点結合を形成するウレタン結合(ベンジル〇H基とイソシアネート基)が解離する温度に設定してやれば、熱セット温度以上では、架橋が切断されるため、高い熱セット性を有することになる。さらに、再び室温まで冷却されると、架橋を再形成するため、熱セット工程通過 20後も弾性回復性は優れている。

【0019】本発明のポリウレタンは、全ウレタン結合のうち、0.1~50モル%が前記一般式(1)で示されるペンジル性水酸基とイソシアネート基が反応して得られるウレタン結合である。好ましくは0.1~30モル%であり、特に0.2~15モル%の範囲が望ましい。なお0.1モル%未満では、充分な弾性回復性が得られず、また50モル%を超えると、成形性が乏しくなりので好ましくない。

#### [0020]

【発明の実施の形態】本発明ポリウレタンは、溶融法、溶液法など公知のウレタン化技術を用いて製造することができるが、コスト、作業環境などを考慮した場合、溶融法で製造することが好ましい。たとえば、高分子ポリオールと低分子ポリオールの化合物を約40~100℃に予熱した後、これらの混合物の合計水酸基数に対し有機ポリイソシアネートのイソシアネート基数が0.95~1.15となる割合の量の有機ポリイソシアネートを加え、短時間に強力にかき混ぜた後、約50~180℃、窒素下で放置することによりポリウレタンが得られる。また、ウレタンプレポリマーを経由してポリウレタンを得る方法を用いることもできる。なお、必要に応じて他のトリオールやトリイソシアネートなどの3官能成分を併用しても良い。

[0021] またボリウレタンの製造に当たっては、ボリウレタンの製造において通常使用されている、触媒、活性剤、消泡剤、滑剤、また紫外線吸収剤、黄変防止剤などの安定剤、顔料、帯電防止剤、表面処理剤、難燃剤、防黴剤、補強剤の任意の成分を必要に応じて使用することができる。

【0022】本発明のポリウレタンは、樹脂、成形物、 フィルム、弾性繊維などに広範囲に利用できるが、なか でも弾性繊維とした場合に優れた弾性回復性、かつ、高 い熱セット率を有する弾性繊維を得ることができる。ま た本発明の弾性繊維は溶融紡糸、乾式紡糸、湿式紡糸等 の紡糸方法で生産することができるが、コスト、繊維の 均質性等の観点から、溶融紡糸を行うことが望ましい。 【0023】本発明のポリウレタンの溶融紡糸に使用す る紡糸装置や紡糸条件は、ポリウレタンの内容、目的と する繊維の太さ、重合法等により種々異なり得るが、通 常、重合した直後の溶融したポリマーを押し出し式紡糸 装置に供給し、紡糸温度180~240℃、紡糸速度1 000m/分以下、特に600m/分以下で紡糸するの が好ましい。また、見かけドラフト率は50以上、好ま しくは100以上とするのが良い。また、紡糸した糸条 を巻き取り機によりボビンに巻き取る際の紡糸テンショ ンは0. 1g/d以下、好ましくは0.05g/d以下 とする。

【0024】また、巻き取られた糸条を低湿下で、ハードセグメントのガラス転移温度付近で熱処理し、ハードセグメントとソフトセグメントの相分離を充分に進行させることが好ましい。これらの方法により、一般に、太さが約5~100デニール//フィラメントのポリウレタン弾性繊維を得ることができるが、本発明に用いられるポリウレタン弾性繊維は、デニールが15~100の範囲が適当であり、好ましくは40~80である。これらの弾性繊維は、カバリング糸や裸糸の状態で使用される。

#### [0025]

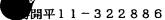
【実施例】次に本発明を実施例を用いて具体的に説明するが、本発明はとれらによって限定されるものではない。また、実施例中の部は重量部を表す。さらに下記の例において、弾性回復率、熱セット率は下記の方法により測定した。

【0026】《評価試料の作成》:ポリウレタンポリマーをヒートプレス機により215℃でフィルム化した。 熱処理を施す場合は、窒素下、100℃で16時間実施した。

《弾性回復率の測定》: 試料(厚さ約0.1 mmのフィルム)を300%伸長後、リラックスする際の150%伸長時の応力を測定し、1回目の150%伸長時の応力に対する割合を次式から求めた。

弾性回復率(%)= (リラックス時の150%伸長時の応力/1回目の150%伸長時の応力)×100また、熱セット工程後の弾性回復性の測定として、フィルムを下記記載の熱セット率測定と同様の処理(100%伸長下、熱処理)を行い、そのフィルムの弾性回復率を上記と同様に測定した。

《熱セット率の測定》: 試料(厚さ約0.1mmのフィ 50 ルム)を100%伸長下、ある一定温度(乾熱)で1分



間加熱し、冷却後リラックスした時の試料長を測定し、 次式より熱セット率を求めた。

- 熱セット率(%)={(加熱後の長さ-試料長)/試料 長}×100

#### [0027] 実施例1

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のポリブチ レンアジペート (PBAと略す) 97.50部、1.4 -ビス(2-ヒドロキシエトキシ)ベンゼン(BHEB と略す) 8. 91部、2-{[(4-ヒドロキシメチ ル) ベンジル] オキシ} -1, 3-プロパンジオール (HPDと略す) 1. 06部、ジフェニルメタンジイソ シアネート (MDIと略す) 25.63部を室温、窒素 下で約1分間激しく攪拌した後、テフロンバットに移 し、窒素気流下200℃で30分重合した。ヒートプレ ス機で溶融成形したフィルムを測定に供した。

### [0028] 実施例2

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA9 7. 50部、BHEB9. 80部、HPD0. 11部、 MDI25.07部を室温、窒素下で約1分間激しく攪 拌した後、テフロンバットに移し、窒素気流下200℃ 20 で30分重合した。ヒートプレス機で溶融成形したフィ ルムを測定に供した。

#### 【0029】実施例3

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA9 7. 50部、BHEB4. 95部、HPD5. 30部、 MDI28.13部を室温、窒素下で約1分間激しく攪 拌した後、テフロンバットに移し、窒素気流下200°C で30分重合した。ヒートプレス機で溶融成形したフィ ルムを測定に供した。

#### [0030]比較例1

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA9 7. 50部、BHEB9. 90部、MDI25. 00部 を室温、窒素下で約1分間激しく攪拌した後、テフロン バットに移し、窒素気流下200℃で30分重合した。 ヒートプレス機で溶融成形したフィルムを測定に供し た。

#### 【0031】実施例4

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA5 8. 50部、1, 4-ブタンジオール (BDと略す) 4. 05部、HPD1. 06部、MDI20. 63部を 40 室温、窒素下で約1分間激しく攪拌した後、テフロンバ ットに移し、窒素気流下200℃で30分重合した。ヒ トプレス機で溶融成形したフィルムを測定に供した。

【0032】比較例2

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA5 8.50部、BD4.50部、MDI20.00部を室 温、窒素下で約1分間激しく攪拌した後、テフロンバッ トに移し、窒素気流下200℃で30分重合した。ヒー トプレス機で溶融成形したフィルムを測定に供した。 【0033】実施例5

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA5 8. 50部、2, 2-ビス [4-(ヒドロキシエトキ 10 シ) フェニル] プロバン (BPPと略す) 14.22 部、MDI15.00部を100℃、60分窒素下で攪 拌して、反応させた。NCOがほぼ100%反応してい るととを確認後、HPD1.06部、ヘキサメチレンジ イソシアネート(HDIと略す)3.78部の順に添加 して室温、窒素下で約1分間激しく攪拌した後、テフロ ンパットに移し、窒素気流下200℃で30分重合し た。ヒートプレス機で溶融成形したフィルムを測定に供 した。

#### 【0034】実施例6

両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA5 8. 50部、BPP14. 22部、MDI15. 00部 を100℃、60分窒素下で攪拌して、反応させた。N COがほぼ100%反応していることを確認後、N. N -ビス(2-ヒドロキシエチル)-4-アミノベンジル アルコール (BABと略す) 1. 06部、HDI3. 7 8部の順に添加して室温、窒素下で約1分間激しく攪拌 した後、テフロンバットに移し、窒素気流下200℃で 30分重合した。ヒートプレス機で溶融成形したフィル ムを測定に供した。

## 【0035】比較例3

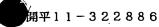
両末端に水酸基を持つ数平均分子量1950のPBA5 8. 50部、BPP15. 80部、MDI15. 00部 を100℃、60分窒素下で攪拌して、反応させた。N COがほぼ100%反応していることを確認後、HDI 3.36部を添加して室温、窒素下で約1分間激しく攪 拌した後、テフロンバットに移し、窒素気流下200℃ で30分重合した。ヒートプレス機で溶融成形したフィ ルムを測定に供した。

【0036】参考例1

前記実施例1~6および比較例1~3で得られたポリウ レタンの各々の測定結果を表1および2に示す。

[0037]

【表1】



10

	実施例 1	実施例2	実施例3	比較例i	実施例 4	比較例2
高分子ポリ オール <sup>®</sup>	PBA (50)	PBA (50)	PBA (50)	PBA (50)	PBA (30)	PBA (30)
低分子ポリ オール#	BHEB/HPD (45/5)	BKEB/HPD (49. 5/0. 5)	BHEB/HPD (25/25)	BHEB (50)	BD/HPD (45/5)	BD (50)
ポリイソシ アネート*	MD1 (102, 5)	MD1 (100, 3)	MDI (112.5)	MDI (100)	MDI (82, 5)	ND( (08)
架橋点ウレ タン結合種 /量(%)・	ベンプルOE+ 芳香族NCD / 2.4	ベンダル(DH+ 芳香族NCO / 0.2	ベンデルOH+ 芳香族NCO / 10.2	なし / 0	ベン河AOH+ 芳香族NCO / 3,0	なし / 0
弾性回復率 (%) 熱セット前 熱セット検 (150℃)	22 17	19 15	27 24	14 4	18 15	12 2
熱セット率 (%) 120 ℃ 130 ℃ 140 ℃ 150 ℃	10 19 57 91	12 24 61 93	9 16 55 89	38 62 81 95	14 23 62 93	42 66 87 97

## [0038] 【表2]

	実施例5	実施例 6	比較例3
高分子ポリ オール*	PBA (30)	PBA (30)	PBA (30)
低分子ポリ オール*	BPP/KPD (45/5)	BPP/BAB (45/5)	BPP (50)
ポリイソシ アネート*	MD1/HD1 (60/22, 5)	MDI/HDI (60/22, 5)	MD1/HD1 (60/20)
架橋点ウレ タン結合種 /量(%) *	ベンジルOH+ 脂肪族NCO / 3.0	ベンジルOH+ 脂肪族NCO / 3.0	なし / 0
弾性回復率 (%) 熱セット前 熱セット検 (170℃)	61 54	59 51	<b>44</b> 13
熱セット率 (%) 140 ℃ 150 ℃ 160 ℃ 170 ℃	16 23 57 88	16 25 61 90	47 69 84 94

- # 括弧内はポリウレタン中の相対モル%
- \* 全ウレタン結合のうち、ベンジル性水酸基とイソシアネート基からなるウレタン結合の割合。

【0039】実施例7、比較例4

実施例1および比較例1で得られたポリウレタンをそれ ぞれ溶融紡糸し、40デニール/4フィラメントの弾性 50

糸を得た。その糸を100℃で16時間処理したものの 熱セット性、弾性回復性を測定した。熱セット性、弾性 回復性の測定はフィルムでの測定法に準じて行った。そ れらの結果を表3に示す。

[0040]

【表3】

30

	実施例7	比較例 4
弾性回復率 (%) 熱セット前 熱セット後 (170℃)	20 17	12 4
熱セット率 (X) 120℃ 130℃ 140℃ 150℃	8 16 55 89	35 60 79 92

[0041]

【発明の効果】表1より明らかのように、本発明ポリウレタンは弾性回復率が高く、特に熱セット工程に相当する熱処理後の弾性回復率が優れていることが判る。また、一般的に熱セット率が高いと言われているポリウレタンを比較例とすると、本発明のポリウレタンは、ある温度以上では、具体的には架橋部のウレタン結合がベンジル性○Hと芳香族性NC〇の場合、150℃以上で、架橋部のウレタン結合がベンジル性○Hと脂肪族性NC〇の場合、170℃以上で、熱セット率が比較例と同程度に高い。また表2からも同様のことが判る。従って、本発明によれば、高分子ポリオール、有機ポリイソシ



開平11-322886

11

\* アネート、及び低分子ポリオールとからなる架橋構造を 有するポリウレタンであって、かつ、該ポリウレタン中 ・ のりレタン結合のうち、0.1~50モル%がベンジル 性水酸基とイソシアネート基とが反応して得られるウレ タン結合であれば、熱セット性の高い特性と、弾性回復性に優れる特性を両立するポリウレタン及びポリウレタン弾性繊維を得るととができ、産業界に寄与するとと大である。